

Kraków, dnia 31 marca 2014 r.

Nasz znak: SR-III.7244.3.3.2014.NW

DECYZJA

Działając na podstawie:

- art. 41 ust. 1, 2 i 3 pkt. 1a, w związku z art. 42 ust. 2 oraz art. 43 ust. 2 oraz art. 29 i art. 30 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami),
- art. 60, art. 61, art. 63 ust. 1 i art. 64 ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666 z późniejszymi zmianami),
- art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 267),

po rozpatrzeniu

wniosku Pana Konrada Pawła Turzańskiego, wspólnika Małopolskiego Biura Konsultingowo - Marketingowego – ochrona środowiska s.c., ul. Widokowa 3 Zelków, 32-082 Bolechowice – pełnomocnika BIOSYSTEM S.A., ul. Wodna 4, 30-556 Kraków, z dnia 20 lutego 2014 r., uzupełnionego przy piśmie z dnia 13 marca 2014 r., w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów na linii technologicznej do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych zlokalizowanej w Zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Bołęcinie przy ul. Fabrycznej,

orzekam

- I. **Udzielam Firmie BIOSYSTEM S.A. ul. Wodna 4, 30-556 Kraków (NIP: 945-20-43-293, REGON: 120111040) zezwolenia na przetwarzanie odpadów na linii technologicznej do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych.**
1. Ustaliam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne:			
1.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1
Odpady inne niż niebezpieczne:			
1.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1440
2.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1440
3.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	1440

Łączna ilość odpadów poddanych procesowi odzysku nie może przekroczyć 1440 Mg/rok.

2. Ustalę rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne:			
1.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	0,1
Odpady inne niż niebezpieczne:			
1.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	800
2.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	600
3.	19 12 01	Papier i tektura	40
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200

Łączna ilość odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów nie może przekroczyć 1440 Mg/rok.

3. Przedmiotowa działalność, polegająca na przetwarzaniu odpadów w procesie odzysku, prowadzona będzie przy zachowaniu warunków określonych w niniejszym zezwoleniu, a także wymagań wynikających z obowiązujących przepisów ustawy o odpadach oraz przepisów odrębnych.

Działalność prowadzona będzie z uwzględnieniem właściwości odpadów oraz warunków lokalnych, w sposób nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, życia lub zdrowia ludzi, w tym nie powodujący pogorszenia jakości wód podziemnych.

4. Określę miejsce przetwarzania odpadów w procesie odzysku:

Przetwarzanie odpadów wyszczególnionych w punkcie I.1. sentencji niniejszej decyzji prowadzone będzie przez firmę BIOSYSTEM S.A., ul. Wodna 4, 30 – 556 Kraków w instalacji zlokalizowanej w Zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Bołęcinie.

Linia technologiczna do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych umieszczona jest w kontenerze o wymiarach 12 m x 2,4 m x 2,6 m, umiejscowionym na placu przy hali produkcyjnej, na terenie Zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Bołęcinie przy ul. Fabrycznej na działkach o nr ew. 666/65, 666/66 i 666/67, stanowiących własność firmy BIOSYSTEM S.A., ul. Wodna 4, 30 – 556 Kraków. Przedmiotowa linia technologiczna umieszczona jest w kontenerze.

5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania:

Odpady przeznaczone do przetwarzania metodą odzysku, magazynowane będą w opisanych, szczelnych, specjalistycznych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji w nich zawartych w zadaszonym pomieszczeniu magazynowym, na utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, wyposażonym w urządzenie do usuwania wycieków, separator cieczy. Magazyn będzie zabezpieczony przed dostępem osób nieuprawnionych.

Konieczność magazynowania odpadów wynika z procesów technologicznych oraz organizacyjnych i nie będzie przekraczać terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.

Lokalizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie jest objęta miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

6. Określam dopuszczoną metodę przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego

Odpady wyszczególnione w punkcie I.1 sentencji niniejszej decyzji przetwarzane będą w procesie odzysku określonym w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach jako R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali.

Przetwarzanie odpadów odbywa się na linii technologicznej do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych w Zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Bołężynie przy ul. Fabrycznej. Cała linia umieszczona jest w zamkniętym kontenerze, który w pełni zabezpiecza proces technologiczny przed jakimkolwiek wpływem warunków atmosferycznych (deszcz, wiatr, nasłonecznienie itp.).

Linia ta składa się z:

- rozdrabniacza mechanicznego,
- separatora magnetycznego,
- sita sortowniczego,
- systemu pneumatycznego do odciągania frakcji pylistej,
- filtrów workowych.

Do przetwarzania na przedmiotowej linii będą podawane baterie i akumulatory: cynkowo-manganowe (alkaliczne), cynkowo-węglowe, niklowo-kadmowe oraz cynkowo-powietrzne, pochodzące z przesortowania na własnej linii technologicznej do sortowania baterii i akumulatorów przenośnych lub pochodzące z innych zakładów zajmujących się segregacją/sortowaniem baterii i akumulatorów przenośnych.

Odpady (baterie) przy użyciu wózka widłowego ładowane będą do zasobnika linii przetwarzania i taśmociągami przekazywane do wałowego rozdrabniacza mechanicznego, w którym dochodzi do skruszenia odpadów. Następnie dokonywana będzie separacja „produktów” powstałych w wyniku skruszenia w rozdrabniaczu mechanicznym. Frakcja żelazna wydzielana będzie przy pomocy separatora magnetycznego, pozostałe „produkty” kierowane będą na sita i w ten sposób wydzielana będzie frakcja tzw. czarnej masy. Frakcje pyliste odciągane będą przez system pneumatyczny linii. Pozostałe na linii papier i tworzywa sztuczne przy pomocy podajników trafiać będą do odpowiednich pojemników. Cała linia technologiczna jest hermetyczna co powoduje, że powstające w procesie przetwarzania odpady nie przedostają się na zewnątrz do środowiska. Dzięki zastosowaniu w komorze miejscowych odciągów pyły poprocesowe są wylapywane na specjalnych filtrach workowych.

W wyniku procesu przetwarzania powstała tzw. czarna masa i pyły lotne, w skład których wchodzi m.in. związki metali nieżelaznych takich jak Zn, Mn, Cd, Ni oraz grafit i KOH, ze względu na wysoką zawartość tych metali, a w szczególności cynku (Zn), stanowią jeden rodzaj odpadu o kodzie 19 10 02 – odpady metali nieżelaznych.

Wytworzone odpady umieszczone w odpowiednich pojemnikach przekazywane będą podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami w celu dalszego przetwarzania.

Moc przerobowa instalacji do przetwarzania w procesie odzysku odpadów wynosi $300\text{kg/h} = 4,8\text{ Mg/dobę} = 1440\text{ Mg/rok}$.

II. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:

Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania zużytych baterii i akumulatorów przenośnych będzie odbywać się z uwzględnieniem obowiązków wynikających z ustawy

z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. Nr 79, poz. 666 z późniejszymi zmianami).

- III. Przetwarzanie odpadów będzie prowadzone przy zachowaniu warunków określonych w niniejszej decyzji, a także wynikających z obowiązujących przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska, ustawy o odpadach, ustawy o bateriach i akumulatorach, przepisów wykonawczych, a także wymaganiami wynikającymi z przepisów odrębnych.
- IV. Nadzór nad przebiegiem przetwarzania odpadów metodą odzysku będzie sprawowany przez osoby upoważnione, posiadające odpowiednie kwalifikacje i doświadczenie zawodowe w tym zakresie.
- V. Pracownikom zatrudnionym przy procesie przetwarzania odpadów, zapewnione zostaną warunki bezpieczeństwa i higieny pracy oraz środki ochrony osobistej, zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami w sprawie ogólnych przepisów BHP.
- VI. W ramach monitorowania działalności objętej zezwoleniem, na bieżąco prowadzony będzie monitoring procesów technologicznych, w tym stosowna ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów, zgodnie z przepisami o odpadach, oraz prowadzona będzie stosowna dokumentacja, zgodnie z przepisami ustawy o bateriach i akumulatorach.
- VII. W przypadku nie przestrzegania warunków niniejszej decyzji, zostaną podjęte stosowne sankcje prawne w stosunku do BIOSYSTEM S.A. ul. Wodna 4, 30-556 Kraków, działającego w oparciu o przedmiotowe zezwolenie, jako prowadzący przetwarzanie odpadów.
- VIII. Wnioskodawca nie może dokonywać zmian w uprawnieniach wynikających z niniejszego zezwolenia bez zgody organu udzielającego zezwolenia.
- IX. Zastrzegam sobie prawo nałożenia dodatkowych warunków w terminie późniejszym, jeżeli będzie tego wymagał interes ochrony środowiska.
- X. Niniejsze zezwolenie nie zwalnia Wnioskodawcy z obowiązku posiadania innych decyzji lub uzgodnień wydanych na podstawie odrębnych przepisów.
- XI. Ustaliam okres obowiązywania zezwolenia do dnia 30 marca 2024 roku.

Uzasadnienie

Pan Konrad Paweł Turzański, wspólnik Małopolskiego Biura Konsultingowo - Marketingowego – ochrona środowiska s.c., ul. Widokowa 3 Zelków, 32-082 Bolechowice, działając jako pełnomocnik BIOSYSTEM S.A. ul. Wodna 4, 30-556 Kraków, przedłożył do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Małopolskiego w Krakowie, wniosek z dnia 20 lutego 2014 r., uzupełniony przy piśmie z dnia 13 marca 2014 r., w sprawie wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów na linii technologicznej do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych zlokalizowanej w Zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Bołęcinie przy ul. Fabrycznej.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt. 1a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 z późniejszymi zmianami), Marszałek Województwa Małopolskiego jest organem właściwym do wydania niniejszego zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Przedmiotowa instalacja eksploatowana przez BIOSYSTEM S.A. ul. Wodna 4, 30-556 Kraków, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 45b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 z późniejszymi zmianami) została zaliczona do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Po przeanalizowaniu przedłożonej dokumentacji stwierdzono, że spełnia ona wymagania określone w art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach. Przedstawione w przedłożonej dokumentacji rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania zostały sklasyfikowane zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206).

Mając na uwadze, że ilość odpadów niebezpiecznych poddawanych przetwarzaniu metodą odzysku nie przekroczy 10 ton na dobę funkcjonowanie instalacji nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Firma BIOSYSTEM S.A. ul. Wodna 4, 30-556 Kraków, będzie powadzić przetwarzanie odpadów metodą odzysku na linii technologicznej do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych, która umieszczona jest w kontenerze o wymiarach 12 m x 2,4 m x 2,6 m, umiejscowionym na placu przy hali produkcyjnej, na terenie Zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Bołęcinie przy ul. Fabrycznej na działkach o nr ew. 666/65, 666/66 i 666/67.

Lokalizacja przedmiotowego przedsięwzięcia nie jest objęta miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Odpady wyszczególnione w punkcie I.1 sentencji niniejszej decyzji przetwarzane będą w procesie odzysku określonym w załączniku nr 1 do ustawy o odpadach jako R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali. Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie zgodnie z warunkami określonymi w punkcie I. sentencji niniejszej decyzji, a także zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Przetwarzanie odpadów (baterii) polegać będzie na mechanicznym rozdrobieniu poszczególnych rodzajów zużytych baterii i zużytych akumulatorów, a następnie separacji poszczególnych rodzajów uzyskanych frakcji i przekazaniu ich uprawnionym podmiotom. Przetwarzane odpady będą magazynowane w odpowiednio przystosowanych, oznaczonych oraz wydzielonych do tego celu miejscach, w sposób selektywny, na terenie do którego Wnioskodawca posiada tytuł prawny.

Do wniosku dołączono, zgodnie z art. 42 ust. 4 ustawy o odpadach, decyzję Burmistrza Miasta Trzebini z dnia 9 stycznia 2014 r., znak: GK-KOS.6220.27.2013 o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko polegającego na „Budowie mobilnej linii technologicznej do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego w Bołęcinie przy ulicy Fabrycznej”.

Z przedłożonych przez Wnioskodawcę dokumentów wynika, że posiada On możliwości techniczne i organizacyjne do prowadzenia przetwarzania odpadów w procesie odzysku oraz że środowisko zabezpieczone jest przed ewentualnym, szkodliwym oddziaływaniem tej działalności.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Marszałka Środowiska w Warszawie, ul. Wawelska 52/54, za pośrednictwem Marszałka Województwa Małopolskiego, w terminie czternastu dni od daty jej doręczenia.



Stosownie do części III ust. 43c lit. b załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2012 r., poz. 1282 z późn. zm.), decyzja podlega opłacie skarbowej w wysokości 616,00 zł (słownie: sześćset szesnaście złotych), którą uiszczono bezgotówkowo dnia 20 stycznia 2014 r. na rachunek Urzędu Miasta Krakowa: Bank Pekao S.A. 04 1240 2092 9462 3005 0000 0000. Ponadto, stosownie do części IV załącznika do ww. ustawy, na ten sam rachunek uiszczono bezgotówkowo dnia 20 stycznia 2014 r. opłatę skarbową w wysokości 17,00 zł (słownie: siedemnaście złotych) za pełnomocnictwo dla Pana Konrada Pawła Turzańskiego.

Z up. MARSZAŁKA
WOJEWÓDZTWA MAŁOPOLSKIEGO
Tomasz Pietrusiak
Zastępca Dyrektora
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1) Konrad Paweł Turzański, wspólnik Małopolskiego Biura Konsultingowo - Marketingowego – ochrona środowiska s.c., ul. Widokowa 3 Zelków, 32-082 Bolechowice – pełnomocnik BIOSYSTEM S.A. ul. Wodna 4, 30-556 Kraków, REGON: 120111040,

2. SR-III a/a.

Do wiadomości:

1. Małopolski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Pl. Szczepański 5, 31-011 Kraków,
2. Burmistrz Miasta Trzebini, ul. Piłsudskiego 14, 32-540 Trzebinia.

Wobec niezaskarżenia niniejszej decyzji (postanowienia) w czasie i trybie ustawowo przewidzianym stała(o) się ona(o) ostateczna(e)

z dniem 16 kwietnia 2014 r.
i podlega wykonaniu

Kraków, dnia 7 maja 2014 r.

Podinspektor

A. Kwiatkowska
Agnieszka Kwiatkowska

URZĄD MARSZAŁKOWSKI
WOJEWÓDZTWA MAŁOPOLSKIEGO
Departament Środowiska
31-156 Kraków, ul. Basztowa 22
Adres do korespondencji: 30-017 Kraków, ul. Ractawicka 56
Tel.: (012)63 03 140, fax:(012)63 03 141